CMS Industry SHPK

Area produttiva di circa 3.000 mq

Carroponti con capacità di 10 ton

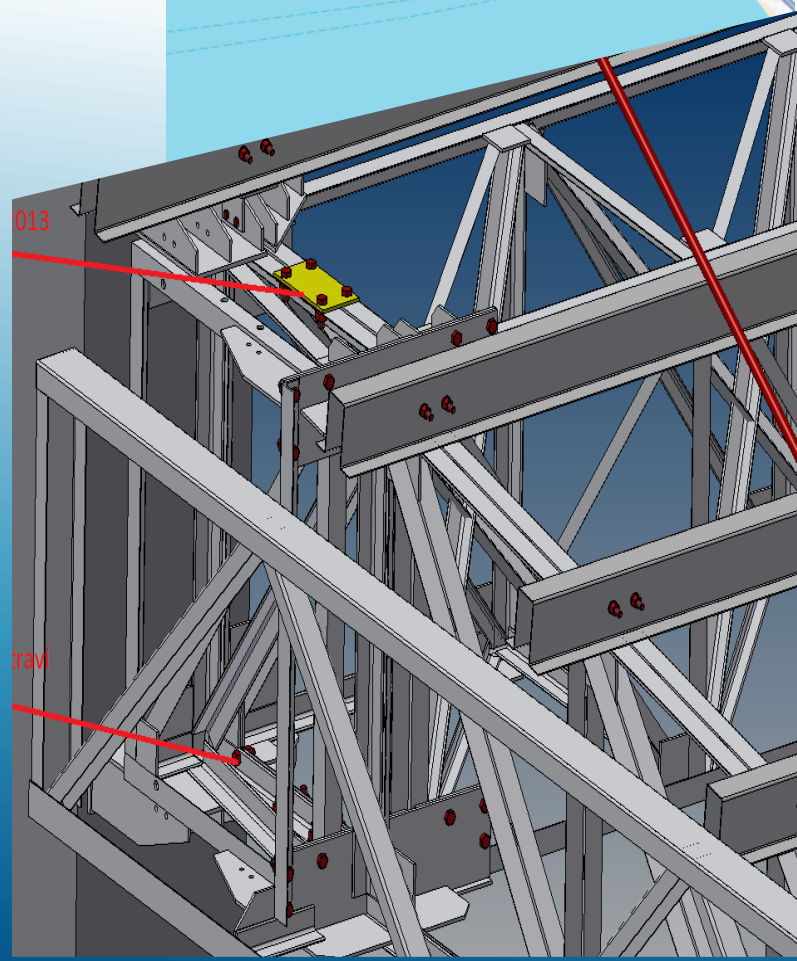
Ufficio tecnico per la progettazione

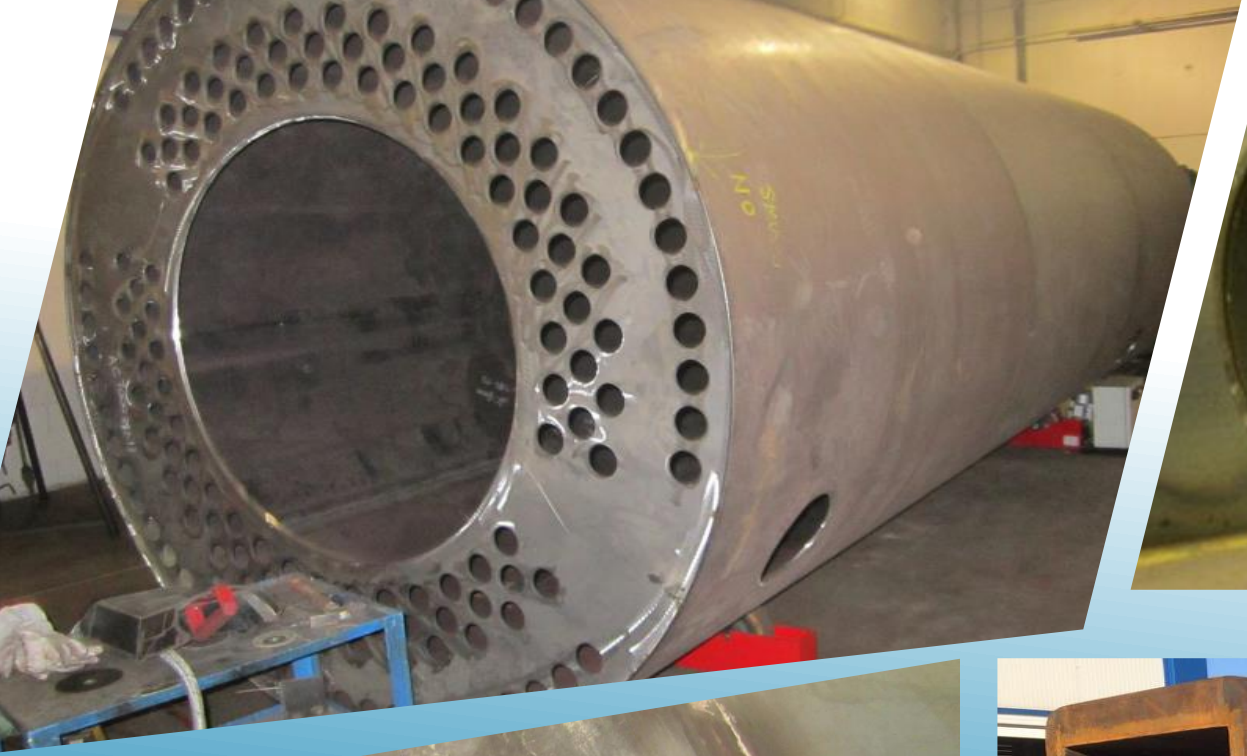
A 5 km dal porto marittimo di Durazzo

A soli 25 km dall'aeroporto di Tirana



















CMS Industry SHPK

Progettazione
Saldatura
Sabbiatura
Verniciatura
Lavorazioni meccaniche

PRINCIPALI MACCHINARI

Taglio Plasma MAX. 42mm

Saldatura ad ARCO SOMMERSSO LINKOLN 1000A

Piegatrice 4000x200ton sp. MAX. 12mm

Pressa Idraulica raddrizzatrice da 200ton

Calandra Profili MAX. 120mm

Calandra 3000 x sp MAX. 35mm

Scantonatrice

Cianfrinatrice lamiere

ACQUISIZIONE ORDINE

SVILUPPO ORDINE

CONTROLLO QUALITÀ

SPEDIZIONE (2/3 giorni)

CAPACITÀ PRODUTTIVA
80 ton/mese

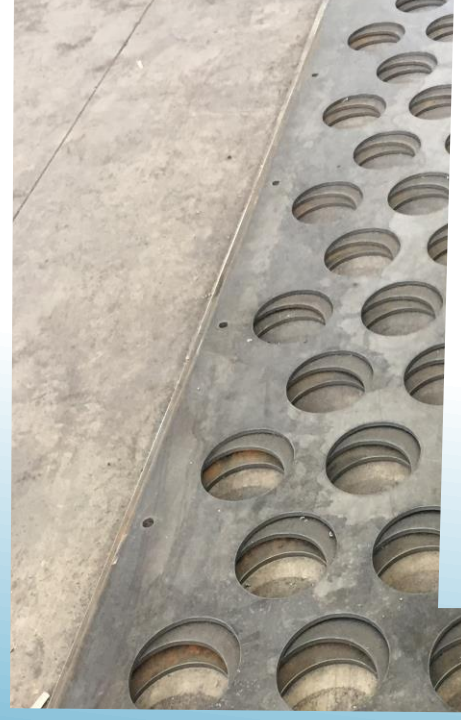
SERIETÀ

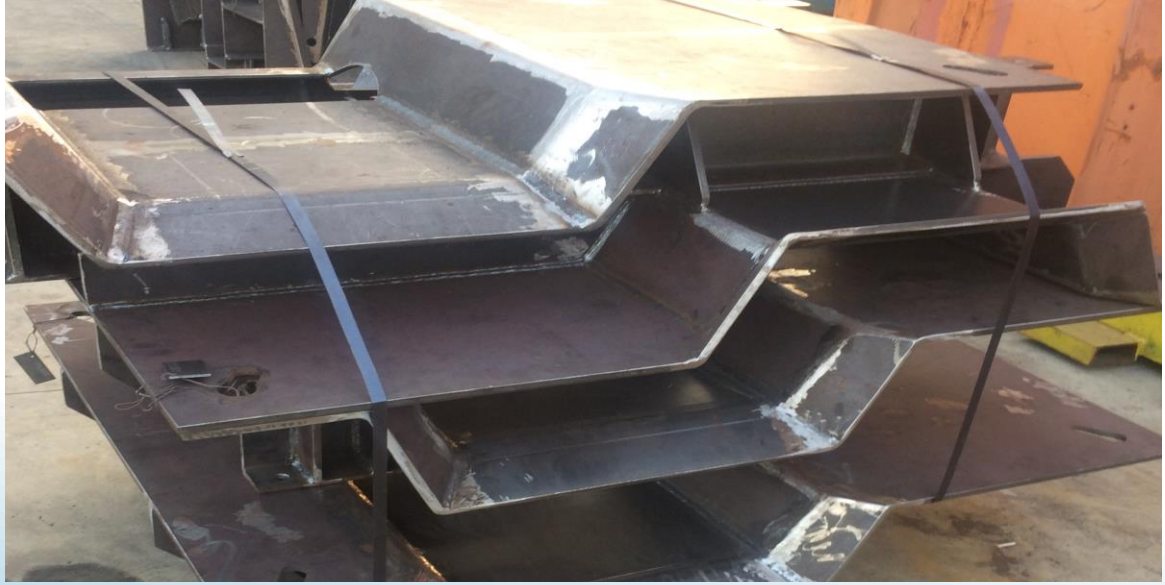
QUALITÀ

PRECISIONE

PUNTUALITÀ

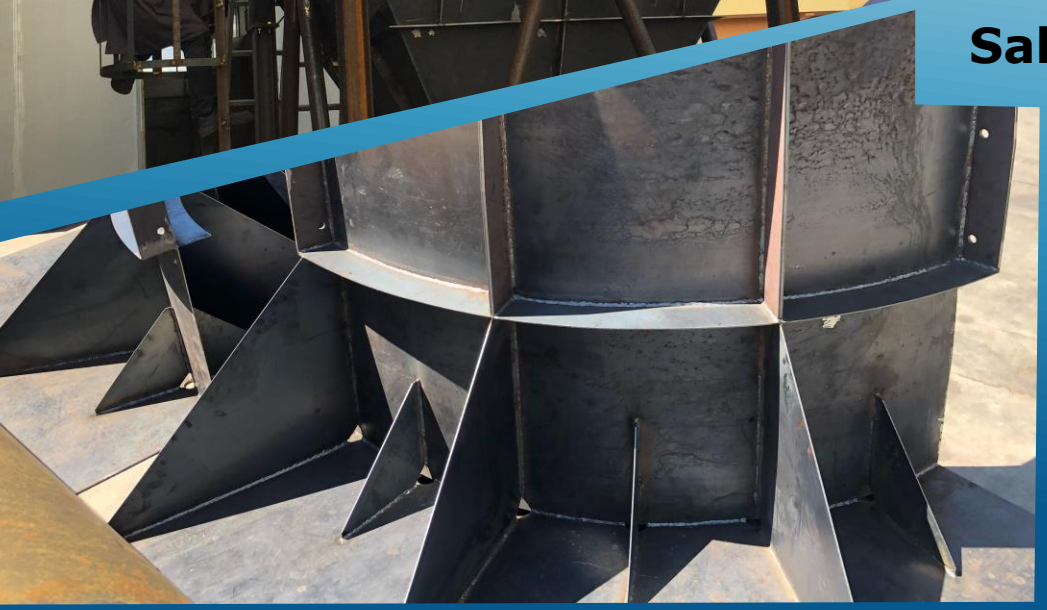






Certificazioni EN ISO 1090

Saldatura EN ISO 3834



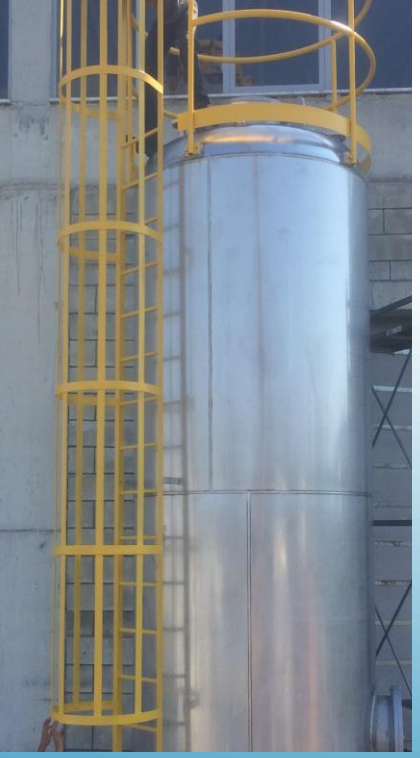















TEL.+355/672702157













CMS Industry SHPK



Indirizzo: Rruga Migësia Spitallë Shënavlash 2000, Durrës, Albania

P.IVA L52215510A

www.cmsindustry.com

E-mail: cms.shpk@gmail.com

Referente generale: Artan Mehmenti

Cell: +355 69 290 2157

Italia: +39 030 7777 820







Apave Italia CPM
Via Artigiani, 63 25040 BIENNO (BS) Tel.
+39.0364.300342 - Fax +39.0364.300354
e-mail: prodottidacostruzione@apave.com

In conformità al Regolamento UE n. 305/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 che fissa condizioni armonizzate per la commercializzazione dei prodotti da costruzione, Apave Italia Cpm Srl, organismo notificato presso la Commissione Europea con numero 0398, emette il seguente

CERTIFICATO CE

di conformità del controllo di produzione di fabbrica

0398/CPR/MP/20.022

CE 0398

Produttore / Sede	**CMS INDUSTRY SHPK** Autostrada DR-TR Rruga e Fllakes Xhafzotaj, , Durres (ALBANIA)
Stabilimento/i	Xhafzotaj, Autostrada DR-TR Rruga e Fllakes, -, Xhafzotaj, Durres
Prodotto/i	Strutture metalliche in Acciaio e in Alluminio
Classe di Esecuzione	**EXC 4**
Destinazione d'uso	Progettazione e esecuzione di strutture metalliche - Metodo 3b

Il presente certificato attesta che i prodotti sopra elencati sono sottoposti dal fabbricante al controllo di produzione di fabbrica (FPC), alle prove iniziali di tipo (ITT) ed alle ulteriori prove su campioni prelevati in fabbrica in conformità ad un prescritto programma di prove e che l'Organismo Notificato APAVE ITALIA CPM S.r.l. ha effettuato l'ispezione iniziale degli stabilimenti ed il controllo di produzione di fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo della produzione di fabbrica, e che tutte le disposizioni concernenti l'attestazione del controllo di produzione di fabbrica descritte nell'allegato ZA delle norme

EN 1090-1:2009+A1:2011

sono state applicate.

Il presente certificato è stato emesso la prima volta il **23/12/2020** e ha validità sino a che le condizioni definite nella specifica tecnica di riferimento o le condizioni di produzione di fabbrica o il suo controllo di produzione non subiscano modifiche significative. E' possibile verificare lo stato di validità del certificato all'indirizzo: http://geco.cpmapave.it.

Bienno, lì **23/12/2020**
Revisione n. 0

Dott. Geol. Sirio Frugoni
Direttore Tecnico

apave

Documento autenticato con timbro a secco. Il presente certificato è riproducibile solo nella sua stesura integrale.

Certificazione EN 1090

Apave Italia CPM S.r.l.
Via Artigiani, 63 - 25040 Bienno (BS)
Tel. 0364.300342 - Fax. 0364.300354; e-mail: info.it@apave.com

ALLEGATO AL CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL CONTROLLO DI PRODUZIONE IN FABBRICA 0398/CPR/MP/20.022

RILASCIATO A

PRODUTTORE: **CMS INDUSTRY SHPK** – Autostrada DR-TR Rruga e Fllakes Xhafzotaj – – Durres (ALBANIA)

IMPIANTO: **Xhafzotaj** – Autostrada DR-TR Rruga e Fllakes – - – Xhafzotaj (Durres)

Prodotto

Prodotti in acciaio saldati per carpenteria strutturale

Secondo le norme di riferimento

EN 1090-1:2009+A1:2011 Esecuzione di strutture in acciaio e alluminio
EN 1090-2:2018 Esecuzione di strutture in acciaio e alluminio
Parte 2: Requisiti tecnici per strutture in acciaio

Materiali base – CEN ISO/TR 15608	***Procedimenti di saldatura - EN ISO 4063***
1.2	135

Coordinatore della saldatura: Mehmeti Mirtan

Bienno, lì **23/12/2020**
Revisione 0

Dott. Geol. Sirio Frugoni

Apave Italia CPM S.r.l. 25040 BIENNO (BS)

apave

Il presente documento è riproducibile solo nella sua stesura integrale.

Certificato n.. 013/20

Certifica che il Sistema di Gestione per qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici:

CMS INDUSTRY SH.P.K
Autostrada Durrës-Tiranë, Rruga e Fllakës - Xhafzotaj,
Durrës - Shqipëri

è conforme alla Norma

EN-ISO 3834-2 : 2006

valido per il seguente campo applicativo::

PROGETTAZIONE , PRODUZIONE E MONTAGGIO DI STRUTTURE METALLICHE

Prima emissione: 12/01/2021
Emissione corrente: 12/01/2021
Scadenza: 11/01/2024

ICDQ sh.p.k. – Sheshi Skenderbej, Pallati i Kultures, Kati 1 – Tirane
Drejtori

Per verificare lo stato di validità di questo certificato, visitare il sito web www.icdq.al o contattare ICDQ al numero +35542250631 o via email all'indirizzo info@icdq.al.
La validità di questo certificato è soggetta a controllo periodico al fine di verificare il mantenimento delle condizioni di applicazione del Sistema di Gestione per la Qualità dell'Organizzazione.
Il certificato è efficace solo se accompagnato dalla "dichiarazione di conferma di validità" annuale come da art. 7.3 delle Condizioni generali.

www.icdqgroup.com

Doc. CC-01 Rev. del 05.11.2018

Certificazione Saldatura EN ISO 3834-2:2006

Certificazione UNI EN ISO 9001:2015

CMS INDUSTRY SH.P.K

UNE-EN-ISO 9001:2015

PROGETTAZIONE , PRODUZIONE E MONTAGGIO DI STRUTTURE METALLICHE

46059058V
DAVID
GALEOTE (R:
B66084591)